

РЕЦЕНЗИЯ

на статью «Влияние технологических параметров электромеханической обработки на шероховатость поверхности» канд. тех. наук, доцента кафедры технологии материалов МГУ им адм. Г. И. Невельского Малышко С.Б. и канд. тех. наук, профессора кафедры технологии материалов МГУ им адм. Г. И. Невельского Тарасова В.В.

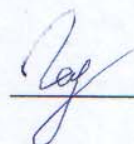
Статья посвящена исследованию влияния параметров режима электромеханической обработки на шероховатость поверхности деталей. Рассмотрены такие параметры режима, как сила тока, усилие прижатия ролика, скорость обкатывания, подача и число проходов. Сделаны выводы об оптимальных значениях этих параметров.

Актуальность данной статьи обусловлена совершенствованием методов поверхностного упрочнения деталей судового оборудования. Электромеханическая обработка является одним из прогрессивных технологических процессов, применяемых в современном судостроении и судоремонте. Поэтому актуальной становится задача изучить влияние технологических параметров электромеханической обработки на эффективность упрочнения и шероховатость поверхности деталей.

Материал статьи основан на детальном экспериментальном исследовании определенных параметров режима электромеханической обработки с целью создания закаленного поверхностного слоя и уменьшения исходной шероховатости на образцах из углеродистой стали. Практическая значимость статьи заключается в том, что авторами представлены закономерности влияния технологических параметров электромеханической обработки на шероховатость поверхности, сделаны выводы и даны рекомендации.

Рецензируемая статья соответствует требованиям, предъявляемым к научным работам, и рекомендуется к публикации.

Рецензент
профессор
кафедры технологии материалов
МГУ им адм. Г. И. Невельского
канд. тех. наук, доцент

 Горчакова С.А.

06.11.2019 г.